

Produkt 02350800 2 성분 Polyurea 제품, 고탄성, 난연성, MV 1 : 1

1. 일반 데이터

■ 적용 분야

VIASEAL UREA50 / 80FL은 - 다양한 분야에서 투과성 방수, 바닥을 작업하는 역할을합니다. 하부 구조물의 방수, 지하 주차장 천장,다리,터널,수조 등이 있습니다. VIACRETE PU 코팅과 같은 바닥에 크랙 보호 중간층으로 사용할 수 있습니다. 마모 보호, 트럭 및 충전소의 경사로 또는 벌크 재료 (자갈, 모래, 과립)의 탱크 금속면에 코팅제로 사용됩니다. 다른 용도는 2 차 봉쇄 (방수) 분야입니다. B. 하수도 시스템, 탱크 코팅 또는 하수도 및 파이프 용. 스프레이 도포 및 매우 빠른 경화수직 영역 및 오버 헤드에서도 제품의 코팅이 가능하다.

■ 제품 설명

VIASEAL UREA50 / 80FL은 고탄성, 무용제 2 성분 폴리 우레아 스프레이 제품, 추가의 기능 난연성 제품 이 제품은 -40 ° C ~ + 120 ° C의 온도 범위에서 우수한 탄성 특성을 나타냅니다 (단기간의 경우). 높은 탄성은 또한 균열 및 코팅 시스템의 견고성으로부터의 자유를 보장합니다. 재료는 수축없이 거의 경화되므로 요구 사항에 따라 수 mm의 층 두께로 적용될 수 있습니다. 제품은 기계로만 처리 할 수 있습니다. 폴리 우레아 제품은 자외선에 노출 될 수 있습니다. 따라서 UV에 노출 된 부위에는 색이 안정된 싼을 적용 할 것을 권장합니다.

■ 특징점

내구성이 좋음: 99% 솔리드로 500 마이크론 건조 막 두께를 제공한다 (두 가지의 코팅이 적용)
높은 광택 마감: 미학적인 즐거움을 제공하고 유지관리하기가 쉽다.

무용제: 비가연성
화학물질 저항성: 석유, 용제, 산과 알칼리에 저항성이 있음.
내마모성: 고하중, 극도로 힘든 환경에서도 오래감.
슬립 저항성: 석영으로 R11 ~ R13 등급을 제공할 수 있음.
냄새가 거의 혹은 전혀 없음: 식품을 오염시키지 않음.
미학적인 색상: 다양한 색깔로 이용이 가능함

■ 기술 지원

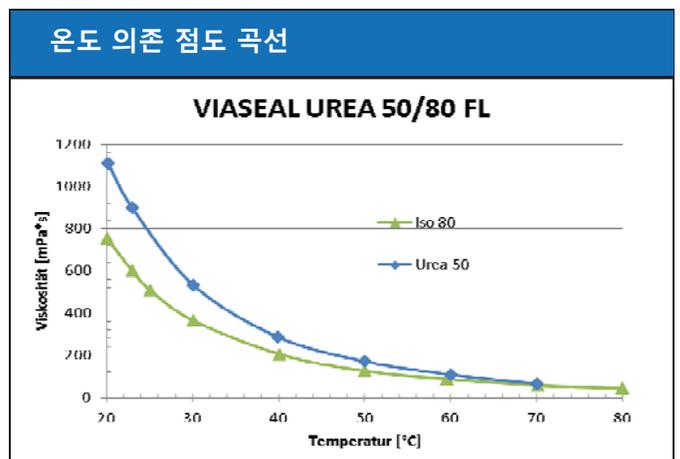
제품사항 및 VIACRETE 제품을 시공하는 방법에 대한 자세한 내용은 VIACRETE 시방서를 참조하거나 비아크리트 한국 수입원에 직접 문의하십시오.
Tel: (063) 466-2157~8, 담당HP: 010-4651-2156
http: www.viacor.co.kr

■ (A) 기술 데이터

구성요소	VIASOL UREA-50 FL	VIASOL ISO-80 FL
1. 점도 (23 °C)	1,09 g/cm ³	1,13 g/cm ³
2. 밀도 (25 °C)	ca. 900 mPas	ca. 600 mPas
3. 포장크기	205 kg	210 kg
4. 칼라	회색	회색
5. 유효기간(20°C)	본래의 용기 속에 밀폐하여 12개월	
6. 저장법(보관방법)	10-25 °C에서 건조시키고 직사광선을 피하십시오	

■ (B) 기술 데이터

VIASEAL UREA 50/80FL	
1. 인장 강도 (DIN EN 196/ASTM C109)	> 150 Kg/cm ²
2. 파단 연신율 (DIN 53504)	> 280 %
3. 쇼어 경도 (DIN EN ISO 868)	A97 / D50



2. 시공 방법

VIACRETE 시스템 제품에 대한 시공시 시공방법에 유의하십시오. VIACRETE 시스템은 숙련 된 전문가나 한국수입원 (유)비아크리트 에게만 시공을 맡기셔야 합니다.

■ 표면 처리

- (1) VIASEALUREA50 / 80FL은 준비된 기판에만 적용됩니다.
기질은 견고하고 세밀하며 안정해야 합니다.
유분, 오일, 왁스, 먼지 및 습기와 같은 이형제를 깨끗하게 제거합니다.
- (2) VIASEALUREA50 / 80FL은 콘크리트, 아스팔트, 철 / 강, PVC, 목재, 알루미늄에 적용 할 수 있습니다.
- (3) 오래된 VIASOL 밀봉 층이 적용됩니다. 기판에 따라 특수 전처리 프라이머가 사용됩니다.
- (4) 작업 환경은 포일 또는 종이 / 판지로 스프레이 실을 적용하기 전에 배제되어야 합니다.
- (5) 보호. 바람이 부는 환경에서는 스프레이 분사로부터 환경을 보호하기 위해 적절한주의를 기울여야 합니다.

■ 시공 방법

- (1) 아민 성분 VIASOL UREA-50 FL과 이소시아네이트 성분 VIASOL ISO-80 FL은 별도의 드럼으로 공급됩니다.
- (2) VIASOL UREA-50 FL 성분은 교반기 또는 유사한 것으로 가공하기 전에 균일하게 교반되어야 합니다. 그런 다음 물질을 혼합 및 정량 주입 시스템 장비를 통해 전달 용기에서 직접 제거 할 수 있습니다.
- (3) VIASEALUREA50 / 80FL은 스프레이로 작업한다.
또한 75-80 ° C의 온도에서 스프레이 헤드에 160-200 bar에 도달하는 사출 - 역류 혼합기 (예 : GRACO Reactor H-XP2)가있는 특수 고압 기계로 작업됩니다.
- (4) VIASOL UREA-50 FL 및 ISO-80FL 구성 요소는 75 ° C 이상으로 가열해야 합니다. 스테틱 믹서 스프레이 헤드에있는 저압 또는 고압 시스템으로 가공하는 것도 가능하며 사전 테스트에서 테스트해야 합니다.
- (5) 권장 최소 레이어 두께는 2mm입니다. 필요한 경우 레이어 두께가 5 mm를 한 번에 적용 할 수 있습니다.

■ (C) 기술 데이터

혼합물	
1. 혼합비율 A : B	1 : 1
2. 작업시간	장비작업
3. 적용온도:	8-50°C (이슬점보다 높은 최소 3°C)
4. 가공 온도 * (재료, 스프레이 헤드의 두 구성 요소)	기계를 주소 : 스테틱 믹서 : 약 65-75 ° C 카운터 플로우 믹서 약 75 - 80 ° C
5. 기계 분사 압력 * Z. B. 2-K 분무 장비 : Z. B. GRACO 원자로H-XP2	(a) 스테틱 믹서 약 120 - 180 bar (b) 카운터 플로우 믹서 약 160-200 bar
6. 사용가능 된 습도 *	max. 90%
7. 재료 소비량 (바닥에 따라 다름)	ca. 1100 g/m ² mm 당 두께
8. 도보(경화속도) (20°C)	20 초 후
9. 오버코팅(20 °C)	2시간 이내

* 두 성분의 균질 혼합물을 확실하게하기 위해 ggfl을 사용하십시오. 각각의 시스템으로 예비 테스트를 수행하십시오. o.g. 값은 표준 값이며 필요한 실제 처리 매개 변수에서 벗어날 수 있습니다. 코팅 품질에 결정적인 것은 혼합 장비와 스프레이 헤드의 완벽한 조건입니다. 따라서 믹서의 유지 보수는 매우 신중하게 수행되어야 합니다.

■ 오버코팅

제품을 여러 층으로 다 써 버리려면 추가 전처리없이 2 시간 이내에 가능합니다. 더 오랜 대기 시간 동안, VIASOL PU-P255의 코팅이 결합제로 적용되어야 합니다.

필요한 경우 VIASEAL UREA50 / 80FL의 첫 번째 외장을 샌딩 처리 할 수 있습니다.



(유)비아크리트
VIACRETE KOREA

수입원 본사 : 전라북도 군산시 옥구읍 광월안길3,1동
Tel.063)466-2157~8 Fax.063)466-2159
Mobile. 010-4651-2156
E-mail. viacrete246@naver.com www.viacor.co.kr