

Produkt 02600510 2 성분 PUR 실란트, 색상 안정(UV) 자외선 차단기능(아주 좋음), 착색, 고강도, 스크래치 방지, 환경오염 미배출

## 1. 일반 데이터

### ■ 적용 분야

VIACRETE PU-S6005 P는 중간 정도의 하중 (DIN 18560 스크리드, Part 7 Class II ~ III)이있는 견고하고 단단한 코팅 시스템, 자외선(UV) 안정, 착색 된 무광택 탑 코트로 사용됩니다. 민감한 표면에는 추가적인 보호 필름이있어, 보다 쉽게 청소하고 관리할 수 있을뿐 아니라 추가로 스크래치(굵은 자국)보호가 가능합니다.

### ■ 제품 설명

VIACRETE PU-S6005 P는 고품질의 환경오염 미배출 소재사용, 변형 폴리 우레탄 수지를 기반으로하는 제품, 내마모성 2 성분 실러(침투성 코팅제품)입니다. 이 제품은 자외선(UV) 안정적이며, 희석 된 산과 알칼리 및 많은 소독제에 대해 내성이 있습니다. 적용 기술에 따라, VIACRETE PU-S6005 P는 얇게 코팅이 가능한 제품. 일반적인 스프레이 작업을 하는 UREA(우레아) 와 틀리게 얇게 롤러작업으로 코팅가능하게 특수개발한 제품,제품의자외선(UV)차단 기능의 강화와 제품의 질을 높이기 위해 특수소재 알리파틱(ALIPHATIC) 을 첨가해 특수 개발한 제품이다.

### ■ VIACRETE Systeme

VIACRETE PU-S6005 P는 VIACRETE 용 밀봉 제입니다.  
 Systeme:  
 VIACRETUNIVERSAL VIACRETEUNIFLEX  
 und andere Systeme

### ■ 특징점

투명  
 스크래치(예방)  
 높은 UV 안정성  
 내마모성  
 청소하기 쉽다.  
 수용성  
 AgBB 요구 사항에 따른 환경오염 미 배출

### ■ 유지 · 관리

오랜기간 사용성의 합성수지 바닥재의 특성을 유지하기 위해 정기적 인 관리를 권장합니다. VIACRETE 관리자 한국수입원에 유지,관리법을 문의 하십시오.처음 사용하기 전에는 일반적으로 초기 관리로 기본 청소를하는 것이 좋습니다.

### ■ (A) 기술 데이터

액체, 혼합물	
1. 밀도(23°C)	ca. 1,1 g/cm <sup>3</sup>
2. 점도(23°C)	ca. 100 – 300 mPas
3. 포장 크기 (2-성분)	12,5 kg (10 kg A + 2,5 kg B)
4. 칼라	VIACRETE 표준색상
5. 유효기간(20°C)	본래의 용기 속에 밀폐하여 12개월
6. 저장법(보관방법)	10-25°C에서 건조 시키고 직사광선을 피하십시오

### ■ 기술 지원

제품사항 및 VIACRETE 제품을 시공하는 방법에 대한 자세한 내용은 VIACRETE 시방서를 참조하거나 비아크리트 한국 수입원에 직접 문의하십시오.  
 Tel: (063) 461-6286, 담당HP: 010-4651-2156  
 E-Mail: [www.viacor.co.kr](http://www.viacor.co.kr)

## 2. 시공 방법

VIACRETE 시스템 제품에 대한 시공시 시공방법에 유의하십시오. VIACRETE 시스템은 숙련 된 전문가나 한국수입원 (유)비아크리트 에게 만 시공을 맡기셔야 합니다.

### ■ 표면 처리

바닥(콘크리트)는 깨끗하고 이형제가 없어야합니다. VIACRETE PU-S6005 P는 단단한 VIACRETE PU 또는 EP 위의 탑 코트에 적용됩니다.

제품의 적용은 밑에있는 층의 수정 기간 내에 이루어져야한다.

### ■ 시공 방법

- (1) 성분A를 먼저 잠깐 동안 교반되어야합니다. 이어서, 성분B를 성분A에 완전히 넣고 믹싱한다.(A+B = 2~3분)
- (2) 그 후, 혼합 재료는 광택 스크린을 통해 재 공급되어야합니다. 이 재료는 재 도장 중에 스크린 상에 (0.6 - 1 mm 메쉬 크기의 도로 필터 체 또는 플라이 스크린이 삽입 된 가정용 체 또는 이와 유사한 직물, 메쉬 크기 1 mm 미만) 스크린되어야합니다. 환원시킨 후, 재료를 다시 조금씩 혼합하십시오. 공기의 혼합은 피해야합니다.
- (3) VIACRETE PU-S6005 P는 밀폐 될 표면 위에 부어 표면 위에 롤러로 한 방향으로 균일하게 분포시킵니다.
- (4) 모든 수성 실러와 마찬가지로 젖은 상태로 작업하여 가공 장치에서 건조가 발생하지 않도록하는 것이 중요합니다.
- (5) 2 회의 롤링 시도 사이에는 3 ~ 5 분이 넘지 않아야합니다.
- (6) 처리 중 및 경화 시간 동안의 상대 습도는 물의 충분히 빠른 증발을 보장하기 위해 75 %를 초과해서는 안됩니다.
- (7) 연결부위가 제대로 보이지 않을 정도로 말라 붙지 않도록하는 것이 중요합니다.
- (8) 직사광선, 고온 및 저습도는 신속한 경화를 유발하므로 피해야 합니다. 그렇지 않으면 주름 형성, 부착물 또는 눈에 보이는 자국이 생길 수 있습니다

### ■ (C) 기술 데이터

혼합물 (A+B+C+D)	
1. 혼합비율 A : B (in kg)	100 : 25 (무게. %)
2. 재료 소비량	90 - 130 g/ m <sup>2</sup>
3. 작업시간 (20 °C)	10 - 30 °C (이슬점보다 높은 최소 3°C)
4. 적용온도:	15 - 25 °C (이슬점 3도 이상)
5. 사용가능 된 습도 *	min. 40 % - max. 75 %
6. 오버코팅(20 °C)	18시간 이내
8. 내양생시간: 장비통행 (20 °C) 화학물질 (20 °C)	약 4 일 후 약 7 일 후

### ■ 오버코팅

두 번째 코팅은 연속없이 24 시간 이내에 적용 할 수 있습니다. 작업후 시간이 많이 경과되면 과도한 코팅 전에 표면을 연마해야 합니다.

작업도구나 다른 오염물질 등을 청소하기 위해서는 VIACRETE SO-X 10 툴 클리너나 신너올을 사용한다.